

MistBLASTER®

Mist Collection System

Ein unabhängiges Labor hat bestätigt, dass unser Sprühnebel Kollektor die **Belastungen des Maschinenpersonals extrem reduziert!** Der MistBLASTER wurde speziell konzipiert, um die neuen vorgeschlagenen Standards von Niosh zu erfüllen.

MistBLASTER Technologie

Der MistBLASTER ist programmierbar. Ist die Maschinentür geschlossen, erzeugt unser MistBLASTER einen leichten Unterdruck, wodurch verhindert wird, dass Sprühnebel aus dem Gehäuse entweichen kann. Ist der Maschinenzyklus beendet und der Kühlmittelfluss stoppt, registriert der MistBLASTER das „Ende des Zyklus“ und beschleunigt für eine vorprogrammierte Zeit, um die Menge des abgeführten Sprühnebel zu erhöhen. Es entweicht praktisch kein Kühlmittelnebel mehr .

Einheitenspezifikation:

Max Meter ³ /Minute	34
Ampere	5 Amps @ 240VAC
Abseitige Aufstellung	Ja
Flüssigkeitsrückfuhr	Ja
Luftqualität	Außerordentlich
Gewicht	102 Kg.

“M”-Code gesteuert.



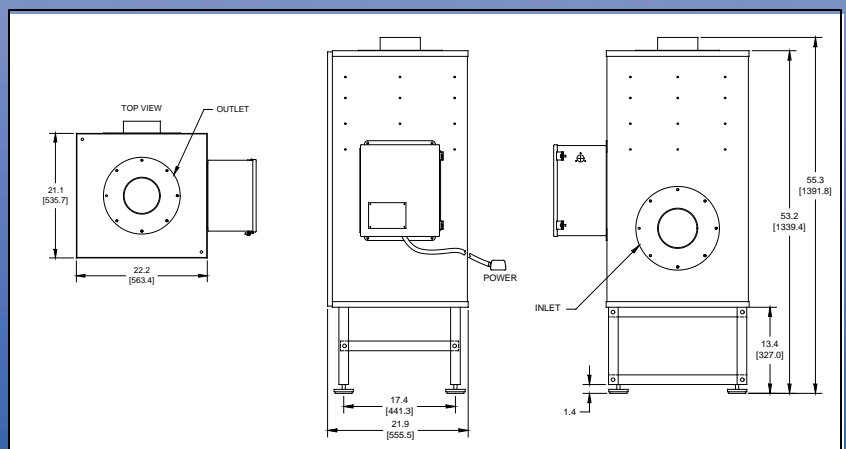
Vertikal angebracht an einem ChipBLASTER



Ist entweder mit 240V oder 480 V erhältlich und wird direkt mit der ChipBLASTER-Einheit verbunden.

3 Anbauoptionen:

- auf dem Boden mit Sockel
- auf der ChipBLASTER-Einheit (mit größerem Tank)
- abgehagen von der Decke (über Ösenhacken)



Freistehend mit optionalem Sockel

